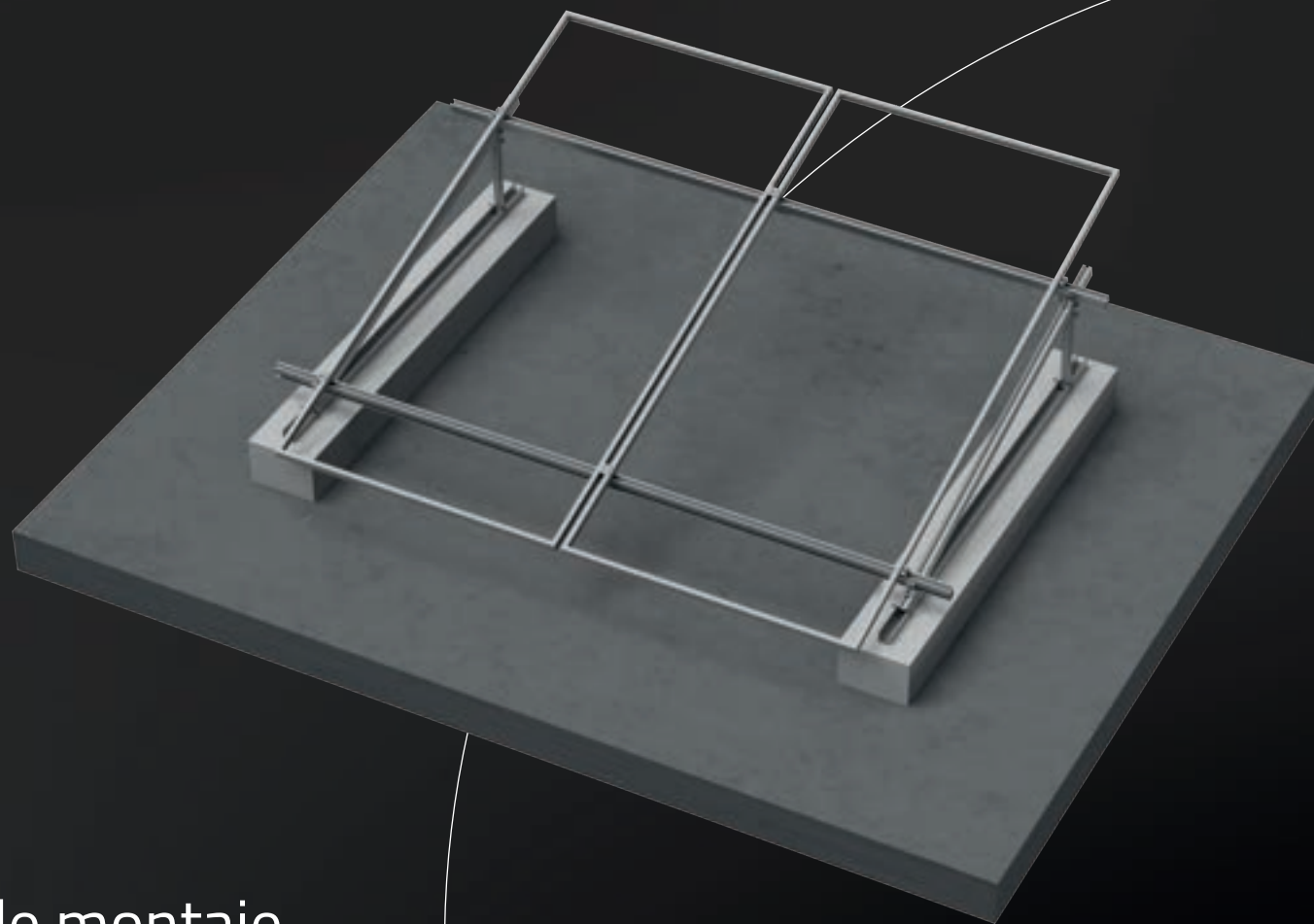




Manual de montaje

K3 Estructura Triangular Regulable

15°-30°

Índice

- 1. Pasos previos
- 2. Piezas
- 3. Pasos de instalación

1.PASOS PREVIOS A LA INSTALACIÓN

1 ANÁLISIS DE LA CUBIERTA

La cubierta es la base de cualquier instalación. Existen multitud de materiales, y cada uno requiere una estructura diferente. Por lo tanto, es imprescindible realizar un análisis previo para subsanar defectos en la misma. Otras variables que hay que estudiar son: orientación, obstáculos, o la pendiente. Este sistema de instalación de módulos solares está específicamente recomendado tanto para cubierta planas como inclinadas con posible instalación en superficies de losa de hormigón, correas metálicas o lastradas y teja cerámica.

3 INSTALACIÓN DE SISTEMAS DE SEGURIDAD

Se deben instalar en la cubierta todos los medios de protección de las personas que estén recogidos en el plan de seguridad. Es obligatorio disponer de un plan de seguridad y cumplir al máximo con el mismo.

5 EJECUCIÓN DE LA INSTALACIÓN

Fijaremos los triángulos en las posiciones marcadas por el replanteo y los fijaremos a través del sistema. La distancia recomendada entre cada anclaje es entre 1m y 1,4m.

2 ESTUDIO DE ACCIONES CLIMÁTICAS

Se debe hacer un estudio de las acciones mecánicas a las que va a estar sometido el sistema, debidas al viento y a la nieve, que varían en función de: la localización, la superficie, la altura y el grado de aspereza del entorno. En 833solar ponemos a tu disposición amplia información sobre estudios de sobreesfuerzo de nuestros productos o cargas de viento. Con rachas de viento superiores a 60km/h, obligatorio triángulo por metro.

Es importante que chequee cualquier información sobre nuestros productos en www.833solar.com o contacte

4 REPLANTEO

Una vez elegido el tipo de instalación, ubicar los módulos en el proyecto, teniendo en cuenta las zonas más propicias y con menor carga de viento de la cubierta. El replanteo ayuda a subsanar problemas que no se vieron en la parte técnica. Un buen replanteo acelerará la instalación.

Nota: las garantías de nuestros sistemas vienen determinadas por el cumplimiento por parte del instalador de los manuales de instalación y la normativa vigente en el ámbito Europeo y Nacional en cuanto a fijación y carga de lastre.



CONTENIDO



R52

Rail 52mm de altura



U

Unión Rail



GI

Grapa Intermedia

28mm a 40mm



GF

Grapa Final

28mm a 35mm



3VR

Triángulo Regulable 15°-30°



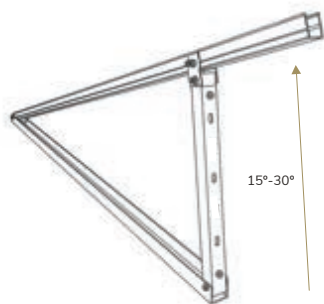
3UT

Unión a triángulo

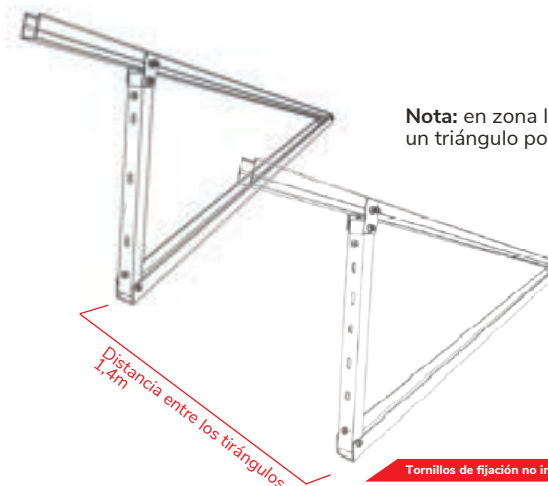


Despliegue y anclaje triángulo

Sistema triangular premontado



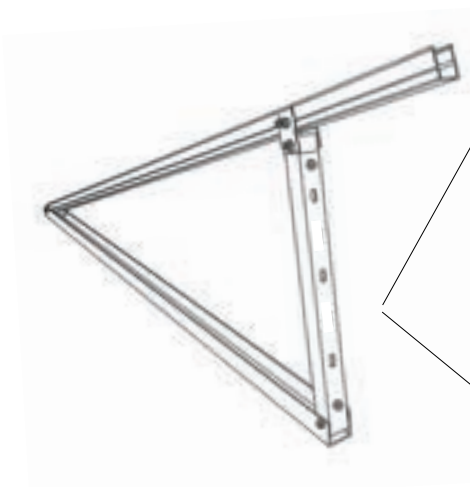
Desplegamos el ángulo regulador del triángulo (3VR) y fijamos en la base introduciendo el tornillo en la perforación existente



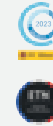
Nota: en zona I, la distancia debe ser un triángulo por metro.

Atornillar el triángulo a la superficie a través de los cuatro puntos de anclaje. El orificio ya está realizado para insertar directamente el tornillo.

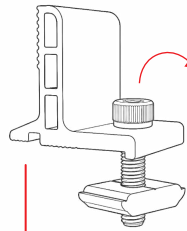
Regulación del triángulo



El triángulo cuenta con un sistema telescópico para regular los grados de inclinación. Colóquelo a la altura deseada y apriete el tornillo para fijar el ángulo.



3 INSTALACIÓN Y UNIÓN DEL RAIL SOBRE EL TRIÁNGULO



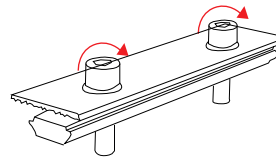
Tornillo M8 Hexagonal DIN912

Giramos el tornillo hacia la derecha hasta ajustar el par de apriete

Ranura superior R52

1. Insertamos la fijación (3UT) por el espesor del rail
2. Levantamos la fijación y colocamos el rail por la ranura
3. Apertamos la tuerca de la fijación. Hacer lo mismo en la parte superior e inferior (en función de la altura del módulo escogido)

Para unir los rails, utilizamos la unión (U). Introducimos la unión en el carril lateral del rail y apretamos, sin necesidad de perforar.



La colocación y distribución de los módulos debe ser simétrica a lo largo de los rails.

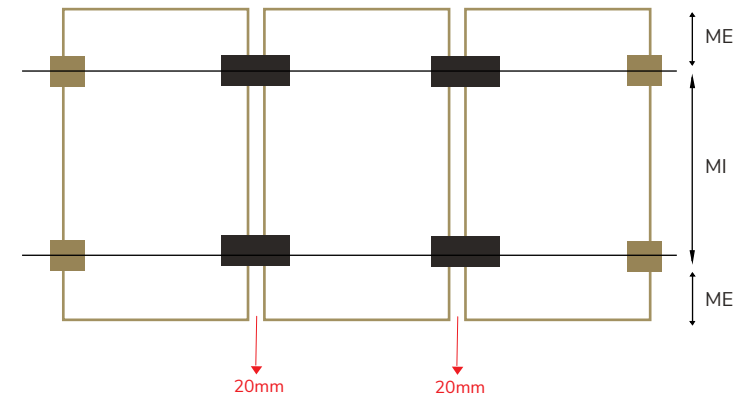
Siempre se debe dejar la misma distancia sobrante en los extremos.

Se debe dejar una distancia de 20mm para colocar la Grapa Intermedia (GI) ubicada entre los módulos para fijarlos al rail

GF - Grapa Final

GF - Grapa intermedia

La distancia máxima entre rails (MI) y el vuelo del módulo (ME) será la que indique la ficha técnica del fabricante del módulo.



4 FIJACIÓN MÓDULOS

GF - Grapa Final



Sistema fijación premontado

Insertamos la Grapa Final (GF) en la ranura superior del rail.



Giramos el tornillo hacia la derecha hasta ajustar el par de apriete

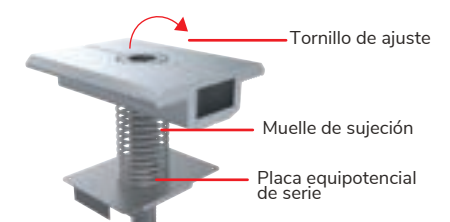
Tornillo M8 Hexagonal DIN912 / 15 Nm

GI - Grapa Intermedia



Sistema fijación premontado

Insertamos la Grapa Intermedia (GI) en la ranura superior del rail. Su sistema de muelle se adapta al espesor del módulos.



Giramos el tornillo hacia la derecha hasta ajustar el par de apriete.

Tornillo M8 Hexagonal DIN912 / 15 Nm

