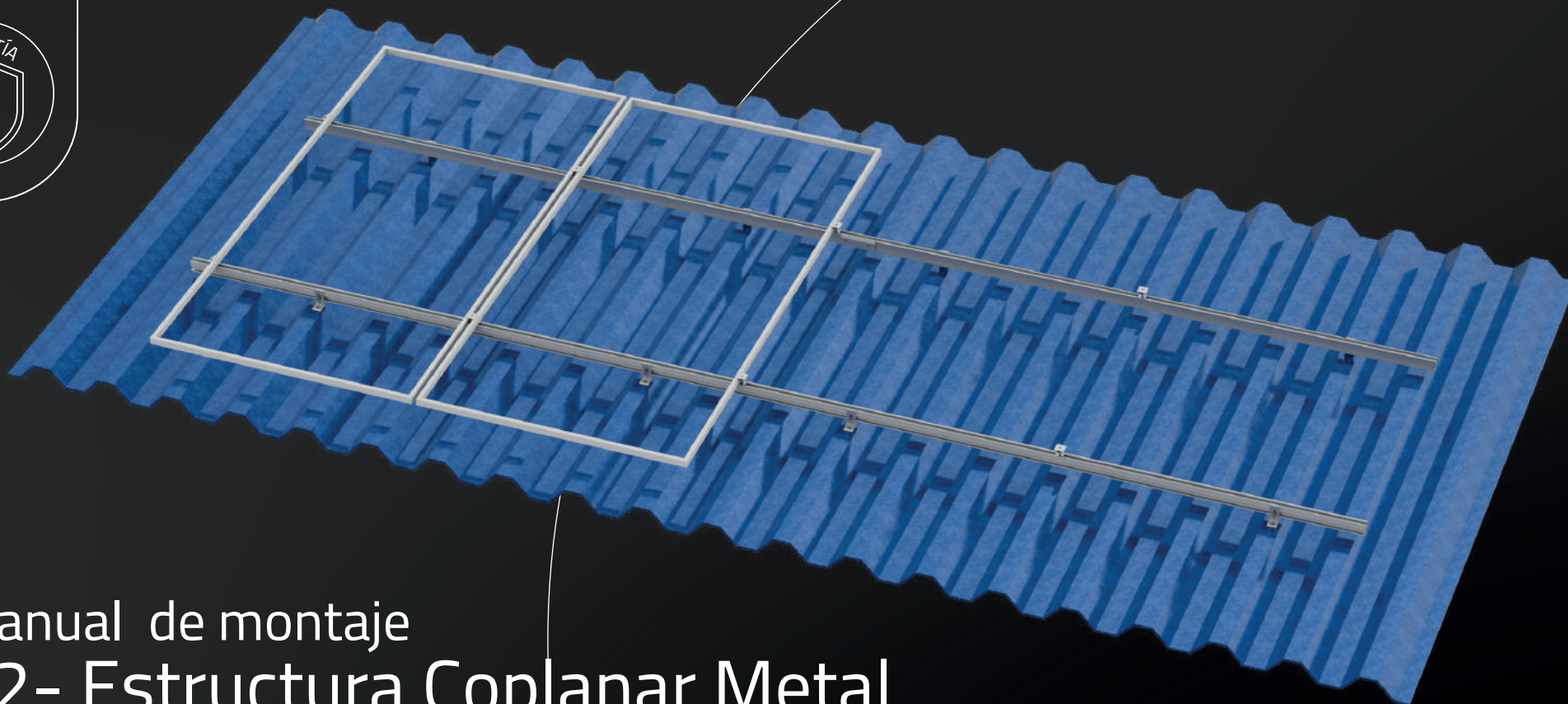




Manual de montaje K2- Estructura Coplanar Metal



Índice

1. Pasos previos
2. Piezas
3. Pasos de instalación

1.PASOS PREVIOS A LA INSTALACIÓN

1 ANÁLISIS DE LA CUBIERTA

La cubierta es la base de cualquier instalación. Existen multitud de materiales, y cada uno requiere una estructura diferente. Por lo tanto, es imprescindible realizar un análisis previo para subsanar defectos en la misma. Otras variables que hay que estudiar son: orientación, obstáculos, o la pendiente. Este sistema de fijación está específicamente recomendado para para cubiertas de chapa metálica con espesor superior a 0,6 mm.

2 ESTUDIO DE ACCIONES CLIMÁTICAS

Se debe hacer un estudio de las acciones mecánicas a las que va a estar sometido el sistema, debidas al viento y a la nieve, que varían en función de: la localización, la superficie, la altura y el grado de aspereza del entorno. En 833solar ponemos a tu disposición amplia información sobre estudios de sobreesfuerzo de nuestros productos o cargas de viento.

Es importante que chequee cualquier información sobre nuestros productos en www.833solar.com o contacte directamente con nosotros

3 INSTALACIÓN DE SISTEMAS DE SEGURIDAD

Se deben instalar en la cubierta todos los medios de protección de las personas que estén recogidos en el plan de seguridad. Es obligatorio disponer de un plan de seguridad y cumplir al máximo con el mismo.

4 REPLANTEO

Una vez elegido el tipo de instalación, ubicar los módulos en el proyecto, teniendo en cuenta las zonas más propicias y con menor carga de viento de la cubierta. El replanteo ayuda a subsanar problemas que no se vieron en la parte técnica. Un buen replanteo acelerará la instalación.

5 EJECUCIÓN DE LA INSTALACIÓN

Fijaremos los railes de 52 mm de altura en las posiciones marcadas por el replanteo y los fijaremos a través del sistema de anclaje específico para metal. La distancia mínima entre cada anclaje debe estar entre 1,4 m y 1,7 m.



2. PIEZAS PARA INSTALACIÓN DEL MÓDULO EN VERTICAL



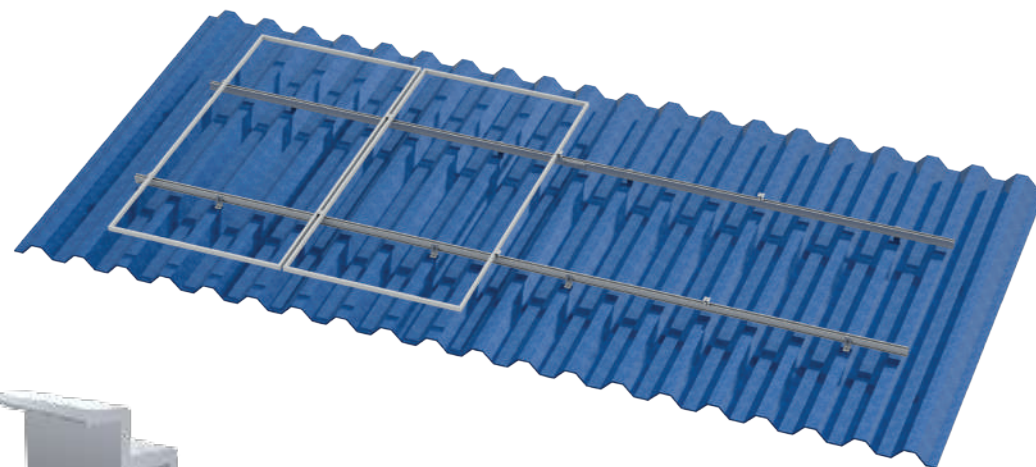
R52

Rail altura 52 mm



U

Sist. Unión rails



2U

Sist. Anclaje Metal



GI

Grapa Intermedia

Lacado negro*



GF

Grapa Final

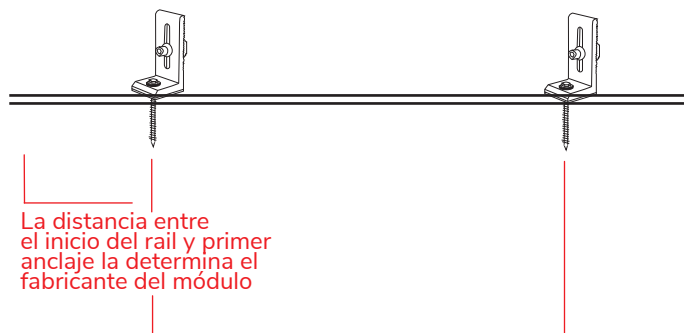
Lacado negro* 28mm a 35mm

1

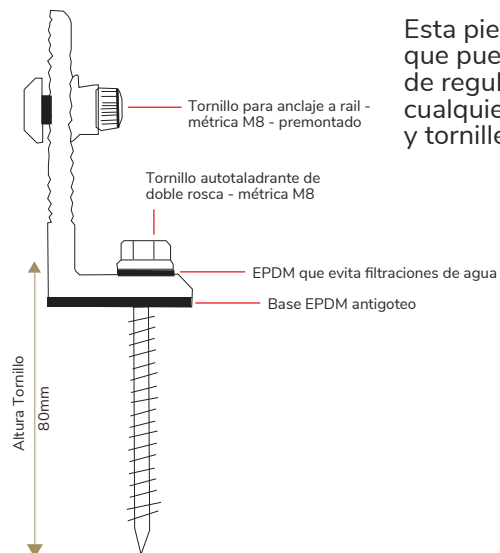
ANCLAJE DEL SISTEMA DE FIJACIÓN

2U con EPDM

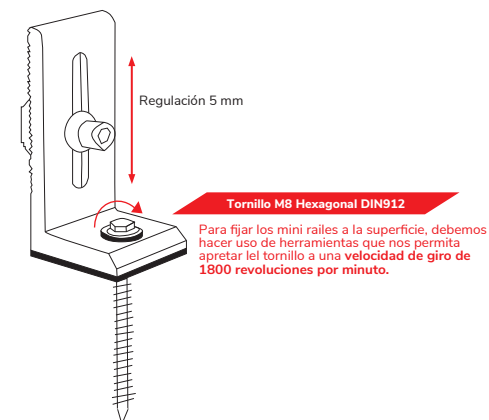
Anclamos los sistemas de fijación (2U) a la superficie de metal por medio del tornillo que ya viene incluido y es específico para chapa.



Distancia entre anclajes entre 1,4 y 1,7 metros.

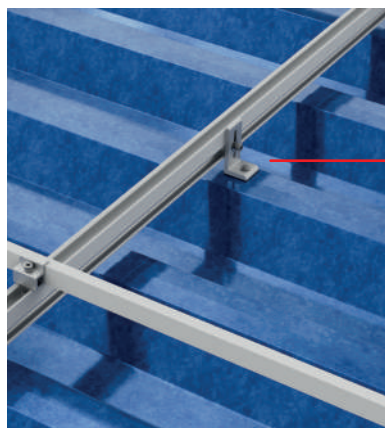


Esta pieza (2U) nos permite corregir desviaciones que puedan existir en la superficie, gracias a su sistema de regulación. Además, está preparada para evitar cualquier filtración de agua, gracias a su base en EPDM y tornillería en acero inoxidable con EPDM.

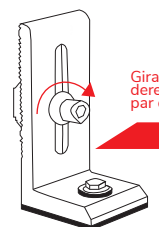
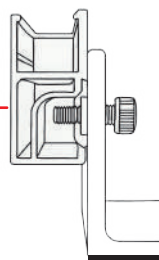


2

COLOCACIÓN RAILES SOBRE SISTEMA DE FIJACIÓN

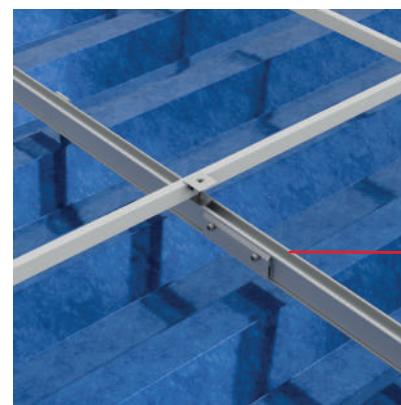


Introducimos la parte trasera del tornillo para anclaje a rail (2U) a través de la ranura lateral del rail (R52).

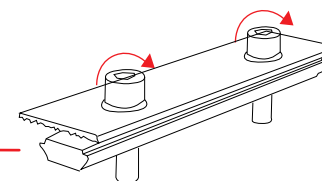


Giramos el tornillo hacia la derecha hasta alcanzar el par de apriete

Tornillo M8 Hexagonal DIN912



Unimos los railes a través del sistema de unión (U) sin necesidad de perforar. Introducimos la unión por la ranura lateral del rail y apretamos



Giramos los tornillos hacia la derecha hasta alcanzar el par de apriete

Tornillo M8 Hexagonal DIN912



3

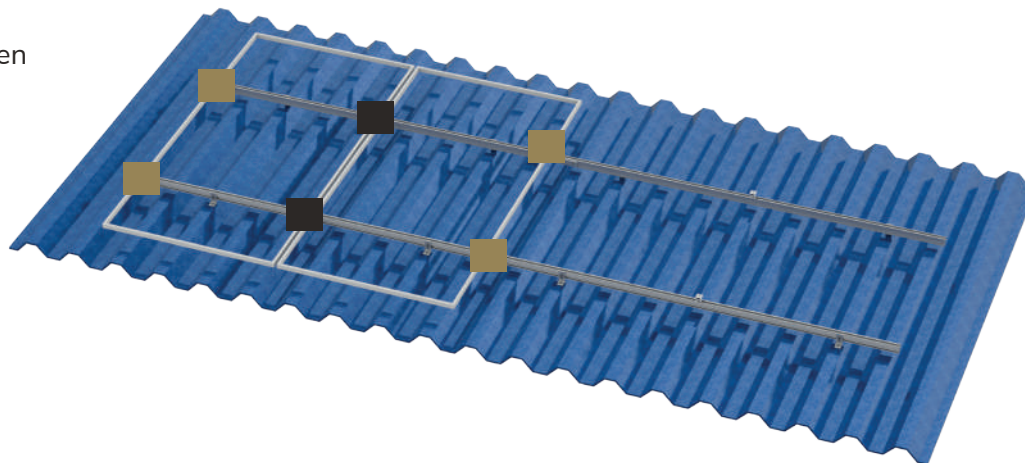
COLOCACIÓN MÓDULOS

La colocación y distribución de los módulos debe ser simétrica a lo largo de los railes.

Es recomendable seguir las instrucciones del fabricante en cuanto a distancia de los extremos.

-  GF - Grapa Final
-  GF - Grapa intermedia

La distancia máxima entre railes y el vuelo del módulo, será la que indique la ficha técnica del fabricante del módulo.



4

FIJACIÓN MÓDULOS

GF - Grapa Final



Sistema fijación premontado

Insertamos la Grapa Final (GF) en la ranura superior del rail.



GI - Grapa Intermedia



Sistema fijación premontado

Insertamos la Grapa Intermedia (GI) en la ranura superior del rail. Su sistema de muelle se adapta al espesor del módulos.

