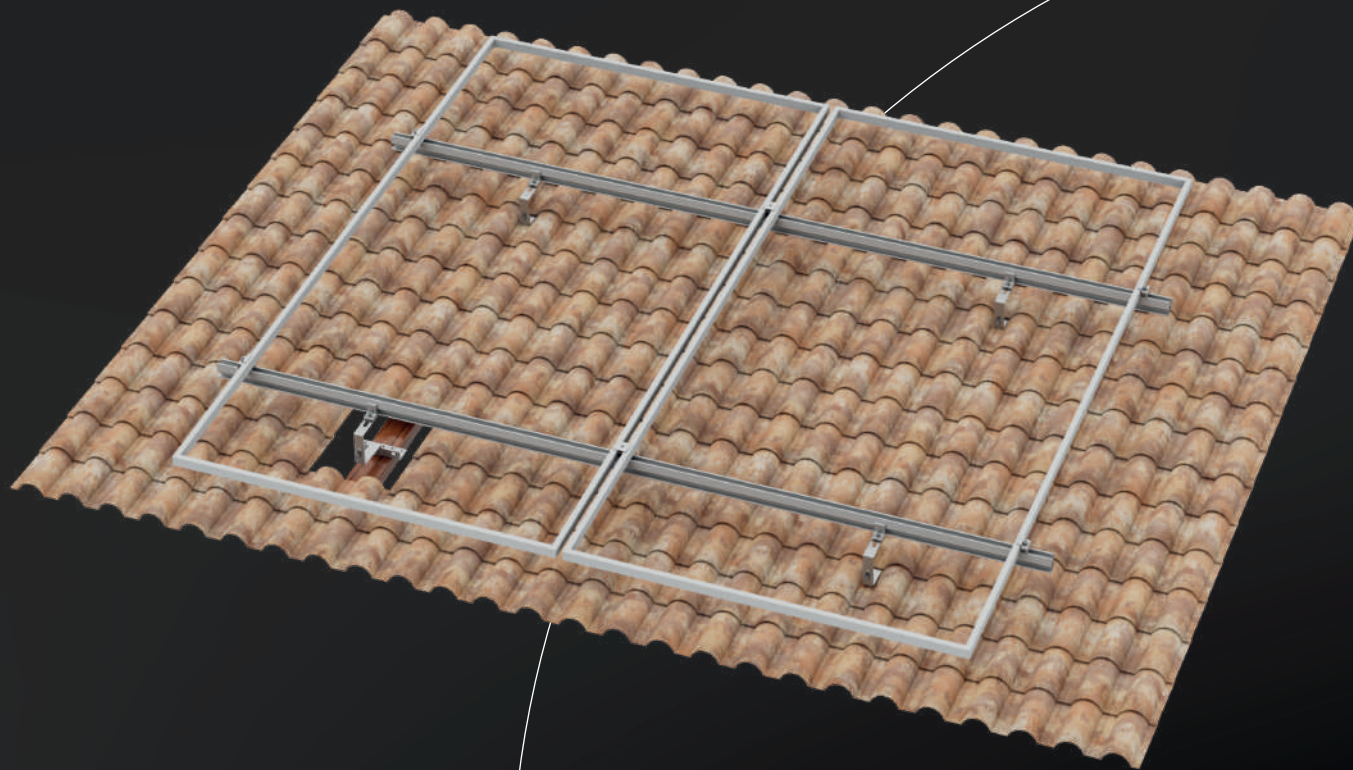




Manual de montaje
KO Estructura Coplanar Salvateja
Cerámica

Índice

1. Pasos previos
2. Piezas
3. Pasos de instalación

1. PASOS PREVIOS A LA INSTALACIÓN

1 ANÁLISIS DE LA CUBIERTA

La cubierta es la base de cualquier instalación. Existen multitud de materiales, y cada uno requiere una estructura diferente. Por lo tanto, es imprescindible realizar un análisis previo para subsanar defectos en la misma. Otras variables que hay que estudiar son: orientación, obstáculos, o la pendiente. Este sistema de fijación salvateja para superficie cerámica está específicamente recomendado para para cubiertas de teja.

2 ESTUDIO DE ACCIONES CLIMÁTICAS

Se debe hacer un estudio de las acciones mecánicas a las que va a estar sometido el sistema, debidas al viento y a la nieve, que varían en función de: la localización, la superficie, la altura y el grado de aspereza del entorno. En 833solar ponemos a tu disposición amplia información sobre estudios de sobreesfuerzo de nuestros productos o cargas de viento.

Es importante que chequee cualquier información sobre nuestros productos en www.833solar.com o contacte directamente con nosotros

3 INSTALACIÓN DE SISTEMAS DE SEGURIDAD

Se deben instalar en la cubierta todos los medios de protección de las personas que estén recogidos en el plan de seguridad. Es obligatorio disponer de un plan de seguridad y cumplir al máximo con el mismo.

4 REPLANTEO

Una vez elegido el tipo de instalación, ubicar los módulos en el proyecto, teniendo en cuenta las zonas más propicias y con menor carga de viento de la cubierta. El replanteo ayuda a subsanar problemas que no se vieron en la parte técnica. Un buen replanteo acelerará la instalación.

5 EJECUCIÓN DE LA INSTALACIÓN

Fijaremos los railes de 52 mm de altura en las posiciones marcadas por el replanteo y los fijaremos a través del sistema de anclaje específico para salvateja cerámica. La distancia mínima entre cada anclaje debe estar entre 1,4 m y 1,7 m.



2. PIEZAS PARA INSTALACIÓN DEL MÓDULO EN VERTICAL



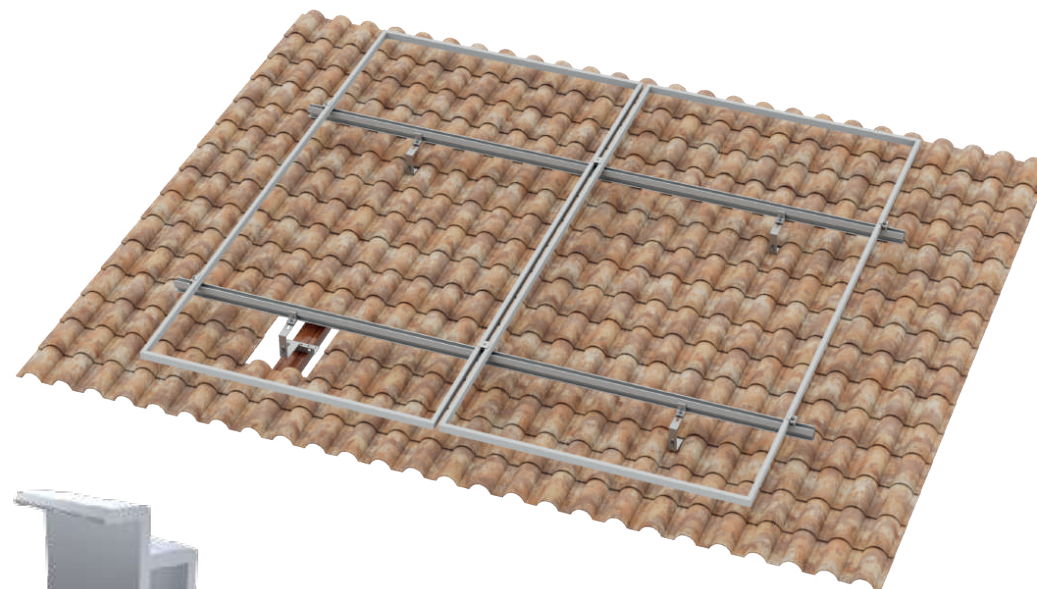
R52

Rail altura 52 mm



U

Sist. Unión railes



OUHR

Sist. Anclaje Salvateja

Cerámica



GI

Grapa Intermedia

Lacado negro*



GF

Grapa Final

Lacado negro* 28mm a 35mm



1

FIJACIÓN A CUBIERTA EN VERTICAL

OUHR premontado

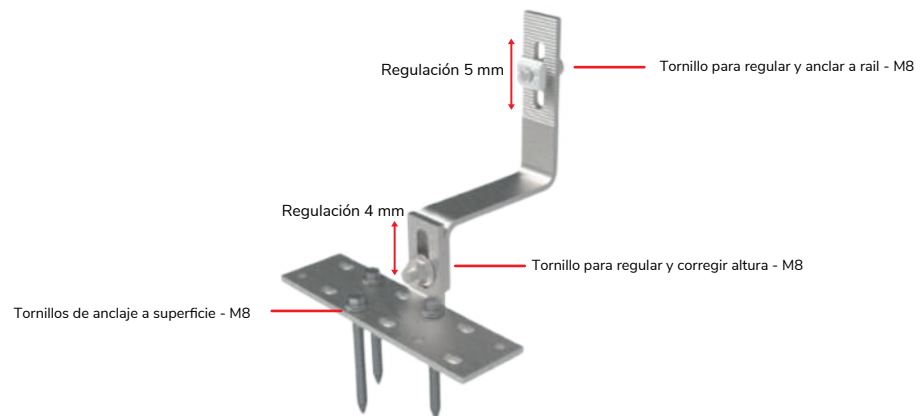
Anclamos la base de la pieza OUHR a la superficie existente que encontraremos al quitar las tejas cerámicas, con 3 tornillos de anclaje que vienen incluidos.



La distancia entre el inicio del rail y primer anclaje la determina el fabricante del módulo

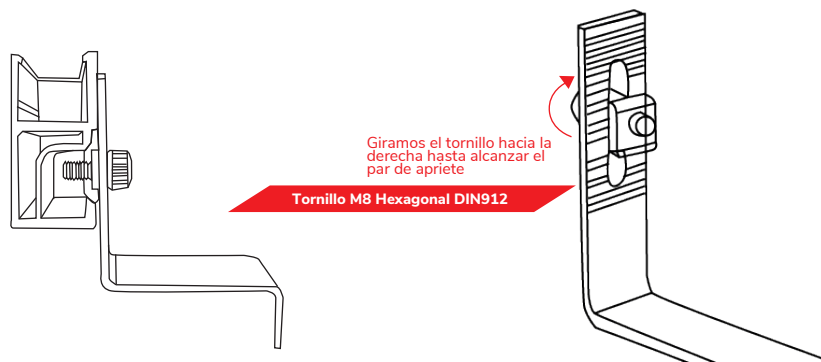
Distancia entre anclajes entre 1,4 y 1,7 metros.

Esta pieza (OUHR) nos permite corregir desviaciones que puedan existir en la superficie, gracias a su doble sistema de regulación.



2

COLOCACIÓN DE RAILES SOBRE EL SISTEMA DE FIJACIÓN



Giramos el tornillo hacia la derecha hasta alcanzar el par de apriete

Tornillo M8 Hexagonal DIN912

Introducimos la parte trasera del tornillo para anclaje a rail (OUHR) a través de la ranura lateral del rail (R52).



Unimos los rails a través del sistema de unión (U) sin necesidad de perforar. Introducimos la unión por la ranura lateral del rail y apretamos



Giramos los tornillos hacia la derecha hasta alcanzar el par de apriete

Tornillo M8 Hexagonal DIN912



3 COLOCACIÓN MÓDULOS

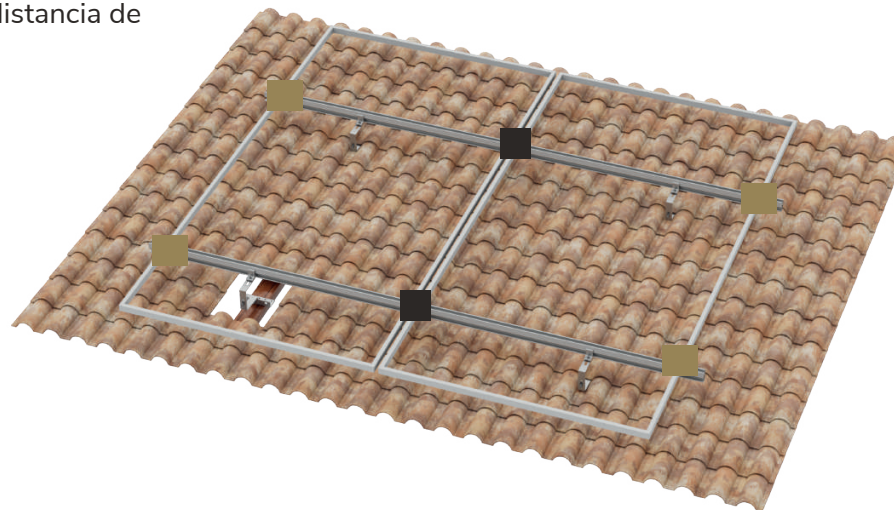
La colocación y distribución de los módulos debe ser simétrica a lo largo de los railes.

Es recomendable seguir las instrucciones del fabricante en cuanto a distancia de los extremos.

■ GF - Grapa Final

■ GF - Grapa intermedia

La distancia máxima entre railes y el vuelo del módulo, será la que indique la ficha técnica del fabricante del módulo.



4 FIJACIÓN MÓDULOS

GF - Grapa Final



Sistema fijación premontado



GI - Grapa Intermedia



Sistema fijación premontado

