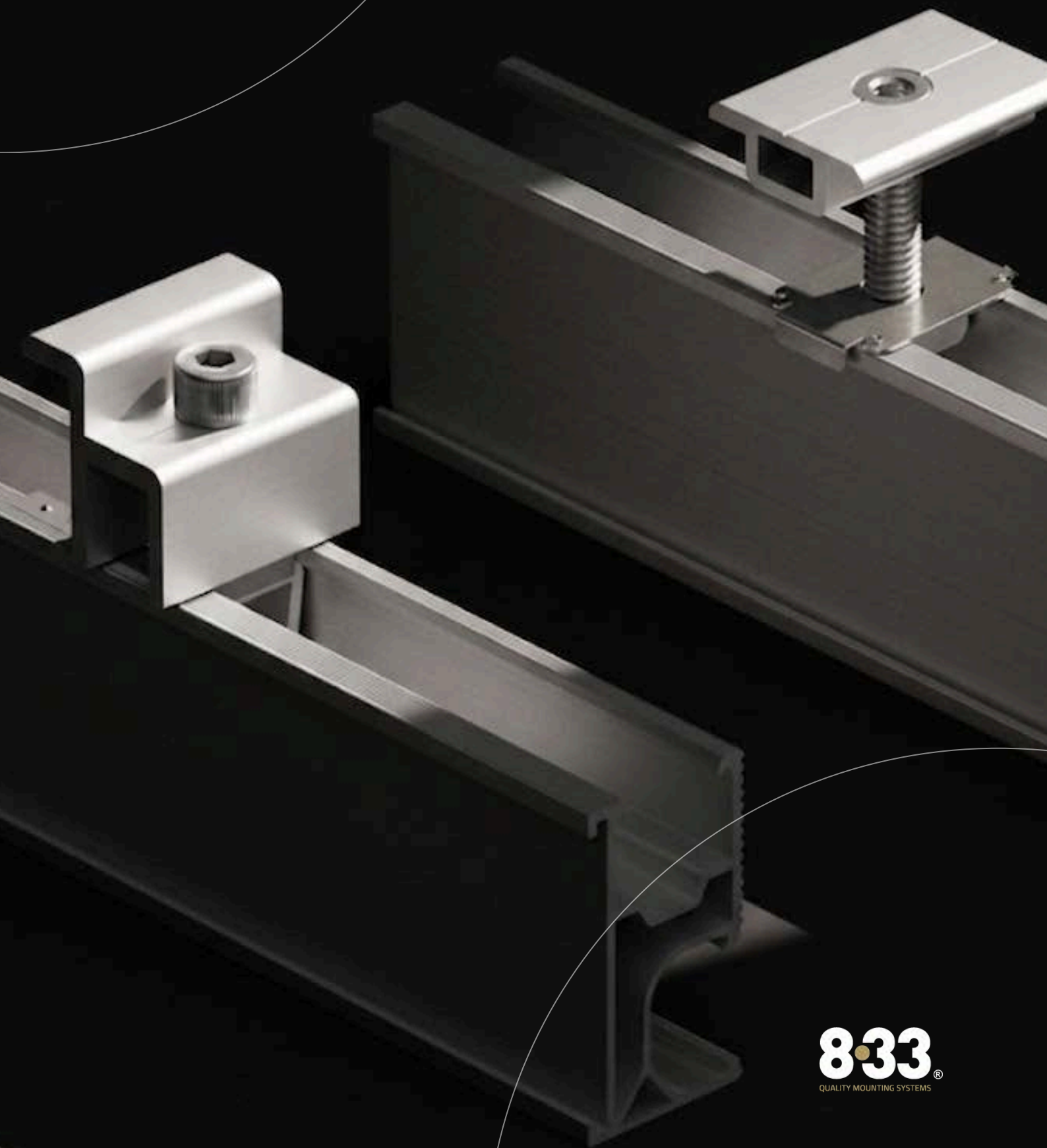


MANUAL DE INSTALACIÓN DE SISTEMAS DE FIJACIÓN (GI - GF)



SISTEMAS DE FIJACIÓN (GI - GF) - CORRECTA INSTALACIÓN

El orden de apriete de los tornillos está definido para un montaje de izquierda a derecha. En caso de realizarse el montaje en sentido contrario (derecha a izquierda) la secuencia de apriete de los tornillos también deberá aplicarse en dicha dirección.

Para el apriete de las grapas interiores (1-3-5) se debe aplicar la fuerza de apoyo lo más cerca posible a la grapa a instalar en cuestión y de forma centrada, con el fin de evitar esfuerzos indebidos o deformaciones.

COLUMNA 1

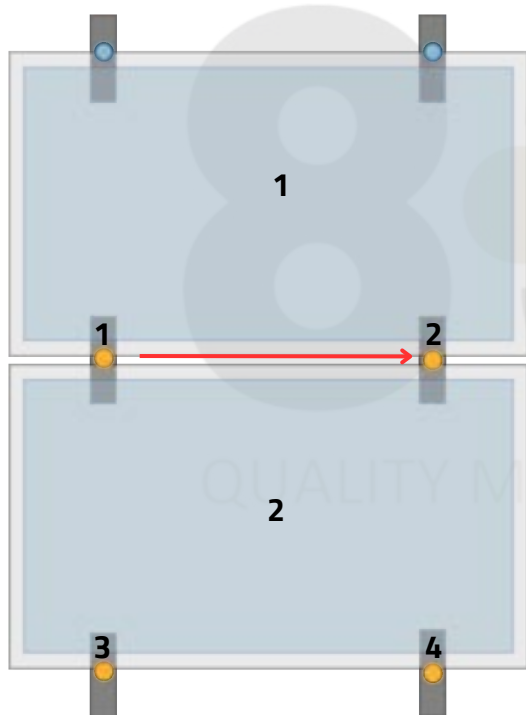


PASO 1

Colocación de las Grapas Finales (GF) sobre railes.

PASO 2

Colocación del **módulo 1** sobre railes. Apretamos GF para ayudar a la fijación del módulo y resto de grapas.



PASO 3

Colocación de Grapas Intermedias **GI 1-2** y el **módulo 2**.

Colocación **GI 3-4**.

Apretamos **GI 1** hasta su par y fijamos **GI 2**.

*cada vez que se acopla un módulo, deben de colocarse las siguientes GI.

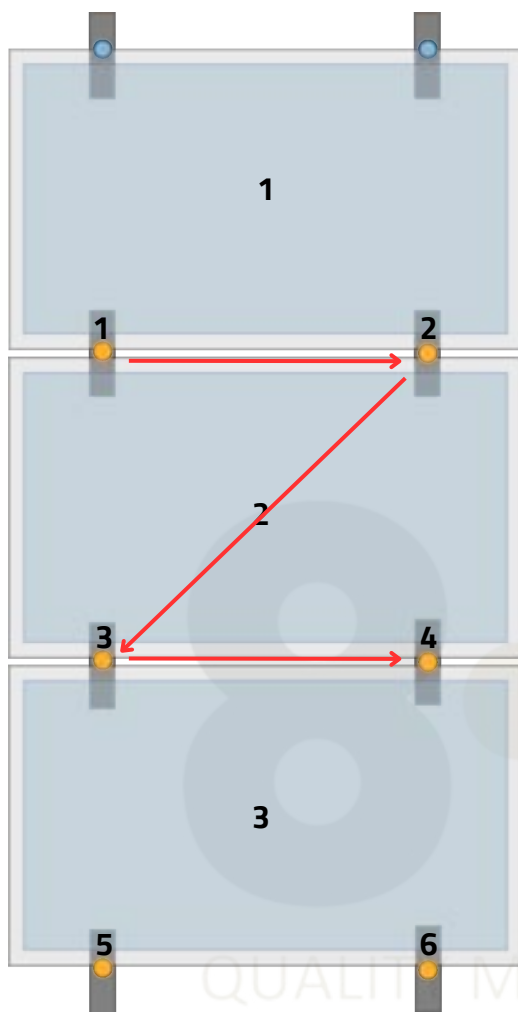
- Grapa Intermedia GI
- Grapa Final GF

El término “fijar” indica un apriete ligero, suficiente para mantener el tornillo en posición sin holgura.
El término “apretar” implica realizar el apriete completo hasta alcanzar al par de apriete especificado.

SISTEMAS DE FIJACIÓN (GI - GF) - CORRECTA INSTALACIÓN

El orden de apriete de los tornillos está definido para un montaje de izquierda a derecha. En caso de realizarse el montaje en sentido contrario (derecha a izquierda) la secuencia de apriete de los tornillos también deberá aplicarse en dicha dirección.

Para el apriete de las grapas interiores (1-3-5) se debe aplicar la fuerza de apoyo lo más cerca posible a la grapa a instalar en cuestión y de forma centrada, con el fin de evitar esfuerzos indebidos o deformaciones.



PASO 4

Colocamos el **módulo 3**.

Colocación **GI 5-6**

Apretamos **GI 2-3** hasta su par.

Fijamos **GI 4**.

*cada vez que se acopla un módulo, deben de colocarse las siguientes GI.

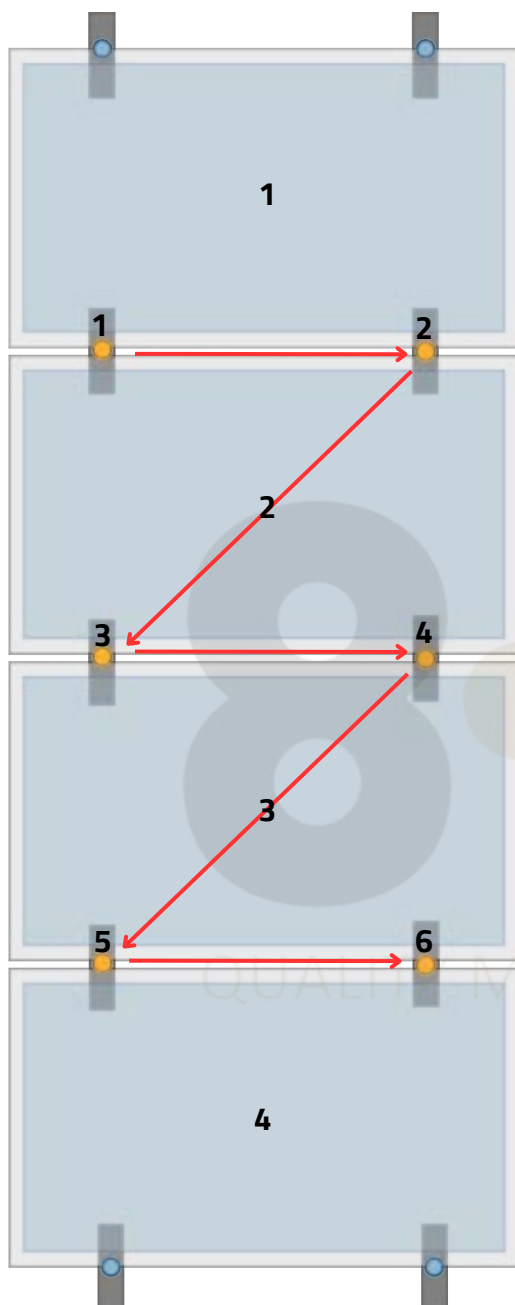
- Grapa Intermedia GI
- Grapa Final GF

El término “fijar” indica un apriete ligero, suficiente para mantener el tornillo en posición sin holgura.
El término “apretar” implica realizar el apriete completo hasta alcanzar al par de apriete especificado.

SISTEMAS DE FIJACIÓN (GI - GF) - CORRECTA INSTALACIÓN

El orden de apriete de los tornillos está definido para un montaje de izquierda a derecha. En caso de realizarse el montaje en sentido contrario (derecha a izquierda) la secuencia de apriete de los tornillos también deberá aplicarse en dicha dirección.

Para el apriete de las grapas interiores (1-3-5) se debe aplicar la fuerza de apoyo lo más cerca posible a la grapa a instalar en cuestión y de forma centrada, con el fin de evitar esfuerzos indebidos o deformaciones.



PASO 5

Colocamos **módulo 4**

Colocamos grapas GF.

Apretamos **GI 4-5-6**.

Apretamos GF.

*flechas rojas indican el recorrido del apriete/fijación de las GI

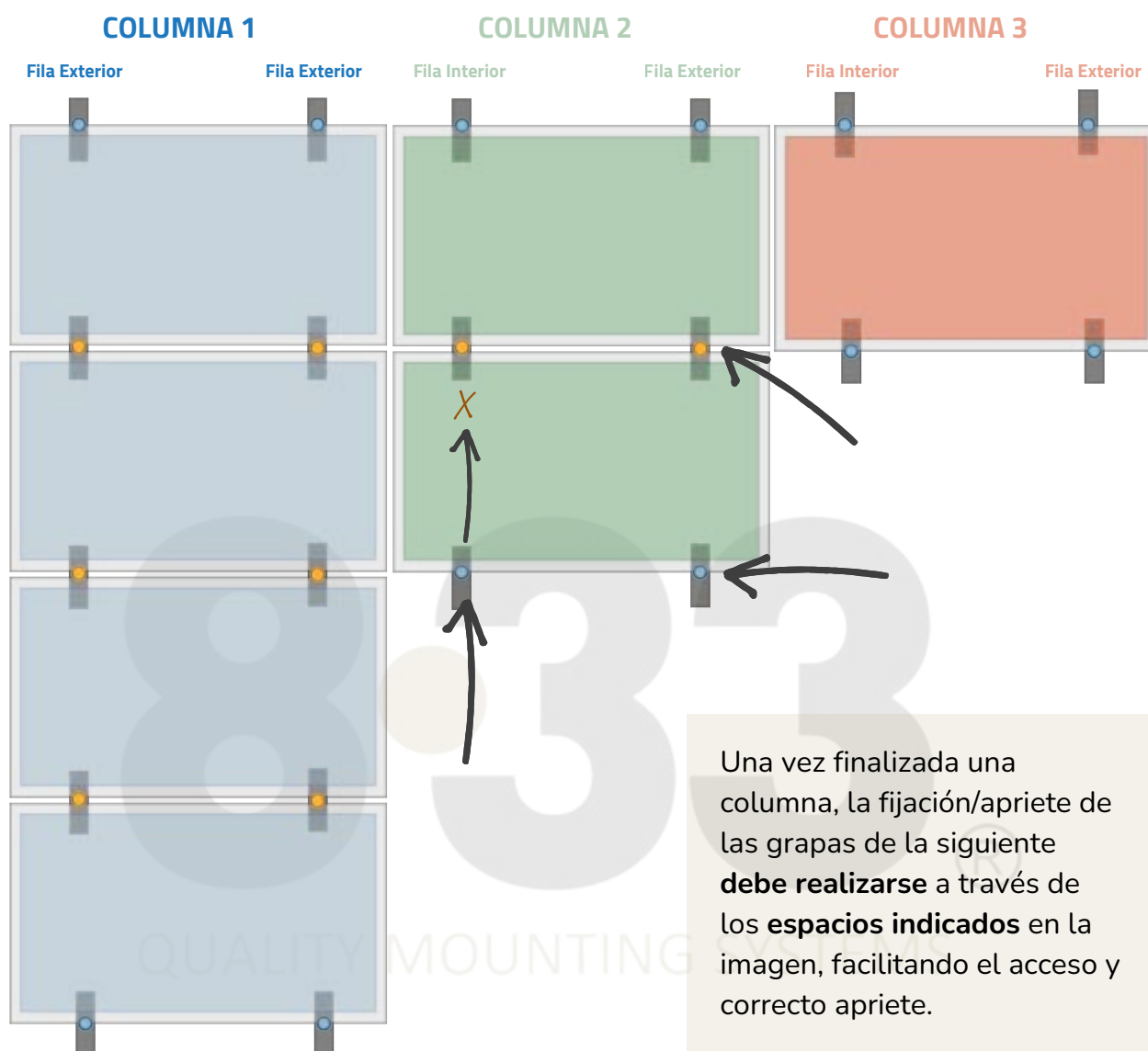
- Grapa Intermedia GI
- Grapa Final GF

El término “fijar” indica un apriete ligero, suficiente para mantener el tornillo en posición sin holgura.

El término “apretar” implica realizar el apriete completo hasta alcanzar al par de apriete especificado.

SISTEMAS DE FIJACIÓN (GI - GF) - CORRECTA INSTALACIÓN

En la **COLUMNA 1** las dos **filas** se consideran **exteriores** ya que ha sido la primera en instalarse y, por tanto, no hay una columna anterior de referencia.



Una vez finalizada una columna, la fijación/apriete de las grapas de la siguiente **debe realizarse** a través de los **espacios indicados** en la imagen, facilitando el acceso y correcto apriete.

Para las **grapas interiores**, se debe aplicar la fuerza de apoyo lo más **cerca** y **centrado** a la grapa en cuestión. **X**

El término “fijar” indica un apriete ligero, suficiente para mantener el tornillo en posición sin holgura. El término “apretar” implica realizar el apriete completo hasta alcanzar al par de apriete especificado.

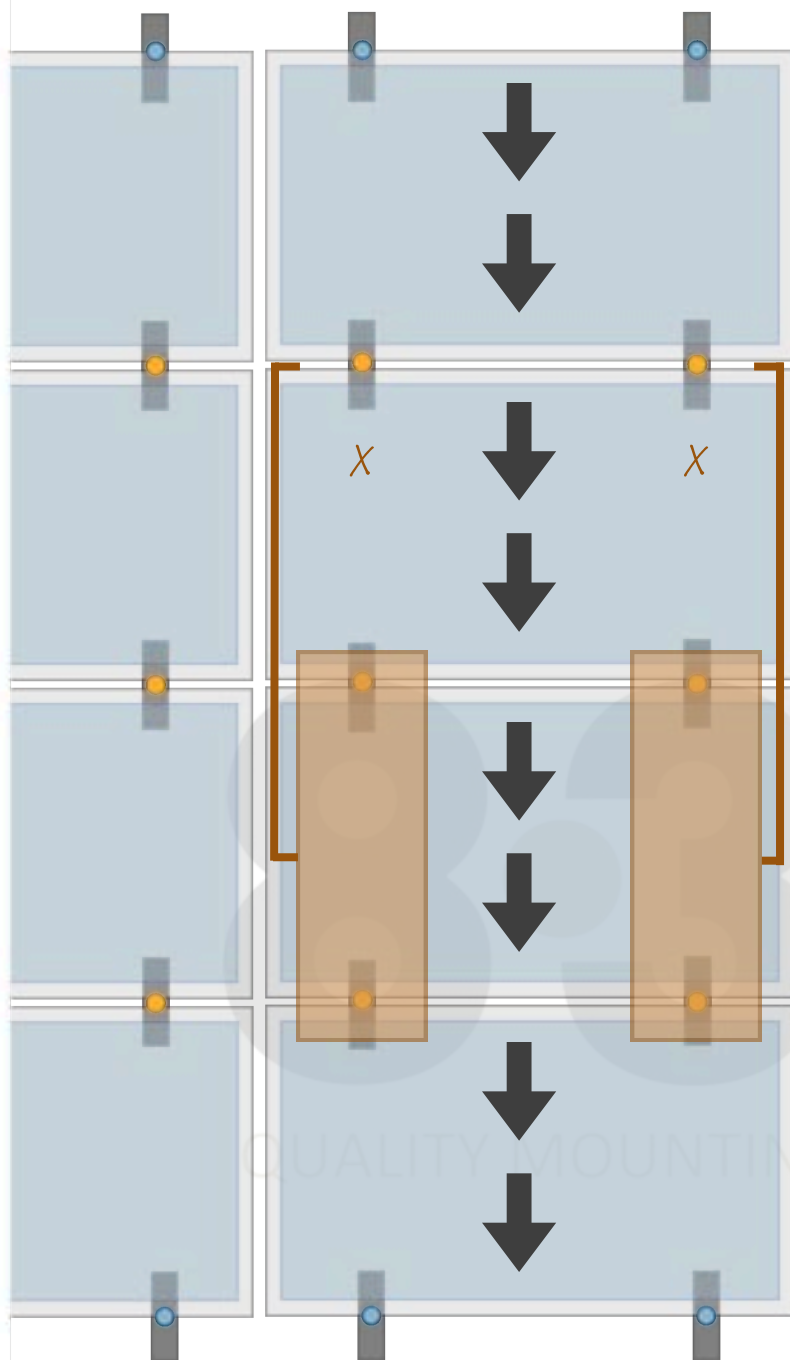
SISTEMAS DE FIJACIÓN (GI - GF) - CORRECTA INSTALACIÓN

PASO 6. Reapriete

Para reapretar las GF/GI, debe hacerse en el sentido que indican las flechas. ↓

Se coloca una **superficie de apoyo** en el módulo anterior, posicionando las manos en X

Desde la superficie de apoyo no se deben apretar las grapas de ese mismo módulo.



- Grapa Intermedia GI
- Grapa Final GF

El término “fijar” indica un apriete ligero, suficiente para mantener el tornillo en posición sin holgura.
El término “apretar” implica realizar el apriete completo hasta alcanzar al par de apriete especificado.